

Ventilová souprava do 200°C

Použití

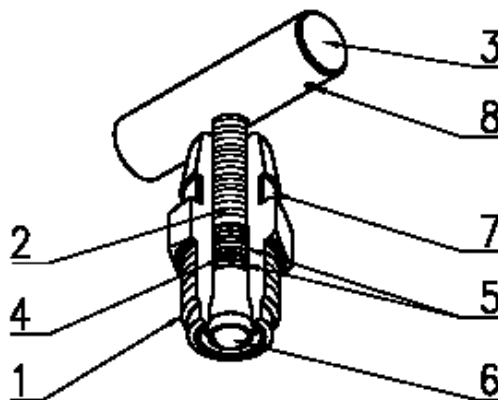
- soupravy 984 jsou určeny pro použití v běžných měřicích a regulačních okruzích systémů průmyslové automatizace, především pro teplárenské provozy
- ventilové soupravy lze použít jako tlakovou výstroj ve smyslu NV č.26/2003 Sb
- jsou určeny pro uzavření impulzních potrubí při potřebě odpojení snímače tlaku nebo tlakové difference a propojení obou vstupních tlaků při seřizování nuly snímače tlakové difference na provozním tlaku
- pěticestné ventilové soupravy s odvodušňovacími otvory umožňují odvodušňování (odkalení) snímače
- soupravy se vyrábějí v provedení pro montáž na snímače tlaku nebo tlakové difference se vstupní roztečí 54mm a dále i v provedení pro montáž mezi impulzní potrubí

Výhody

- ekonomické provedení (příznivá cena)
- možnost volby materiálu těsnění vřetena (elastomerové O-kroužky FPM, NBR, EPDM)
- konstrukce a provedení soupravy splňuje požadavky kladené na tyto armatury podle mezinárodních norem
- speciální provedení - armatura ve stupni čistoty pro kyslík
- zaručená provozuschopnost při nízkých teplotách
- zaručená kompatibilita se snímačem Rosemount 3051
- na výrobek je poskytována záruka v délce 36 měsíců

Technická data

max. provozní tlak	40 MPa
max. provozní teplota	200 °C
těleso ventil. soupravy	nerezová ocel tř. 1.4541
těsnění sedel	kulička z nerezové oceli tř.1.4571
těsnící O-kroužky	elastomery FPM, NBR, EPDM



Poz.	Díl	materiál
1	Těleso ventilové jednotky	1.4541 *
2	Vřeteno	1.4541 *
3	Klička	1.4541 *
4	O-kroužek	FPM (kód W1) NBR (kód W2) EPDM (kód W3)
5	Opěrný kroužek	PTFE
6	Těsnění sedla - kulička	1.4571 (kód S1) *
7	Rozlišovací kroužek	PVC
8	Plombovací otvor	

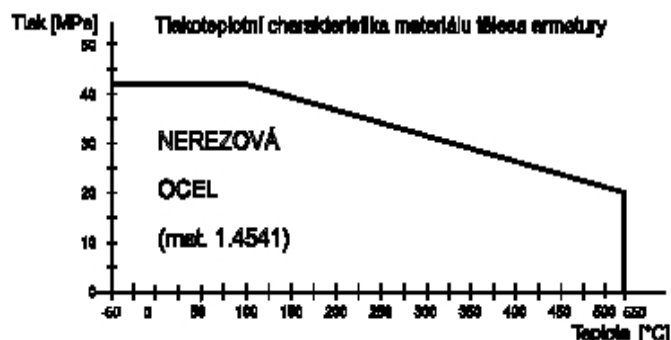
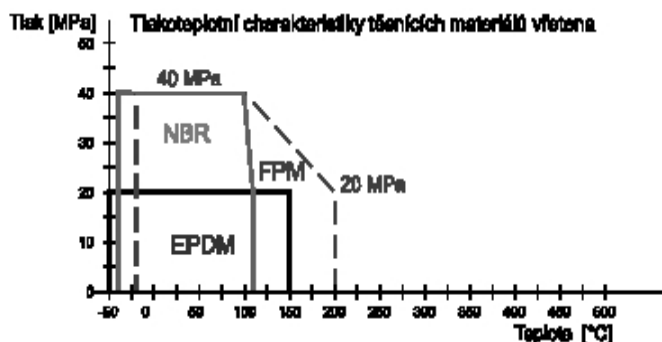
*) na tento materiál má výrobce příslušný certifikát 3.1.B dle ČSN EN 10204

Certifikace

- prohlášení o shodě č.: ES-984000
- tlaková výstroj - SZÚ Brno
- seismická odolnost
- certifikát GOST-R pro vývoz do Ruské federace

Provozní podmínky

- Tlakové a teplotní charakteristiky
- Hodnoty tlaku a teploty pracovního média, pro které může být armatura použita, jsou určeny především zvoleným materiálem těsnění vřeten a těsnících prvků sedel ventilových jednotek. Grafy udávají závislost tlaku na teplotě pro různé materiály těchto těsnících prvků. Při výběru materiálu je nutné vycházet jak z grafů pro materiál těsnění vřetena, tak z grafu pro materiál těsnění sedla. Provozní charakteristiky armatury jsou potom určeny materiálem s horšími parametry.



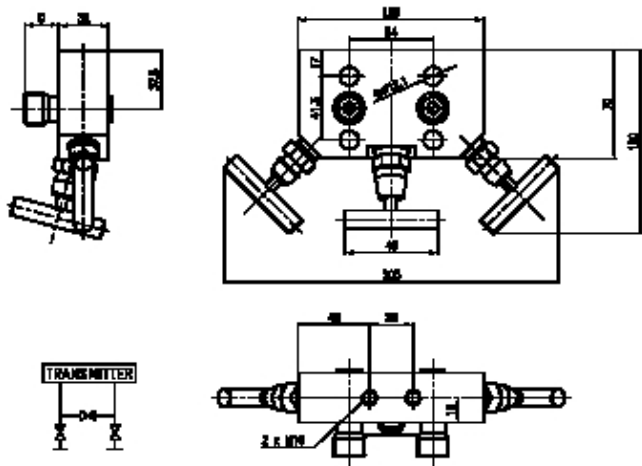
- Chemická odolnost těsnících materiálů
- Důležitým parametrem, který určuje spolehlivost armatury, je chemické složení pracovního média. V tabulce jsou informativně uvedeny nejčastěji se vyskytující látky spolu s chemickou odolností materiálů těsnících prvků.
- V případě jiných látek je nutné provést zkoušky chemické odolnosti přímo u zákazníka za předpokládaných provozních podmínek (teplota, tlak, koncentrace,...)

médium	FPM	NBR	EPDM
Aceton	n	n	n
Acetylen	o	o	o
Benzín	o	*	n
Čpavek (vod. roztok)	n	n	o
Čpavek kapalný	n	*	o
Čpavek plynný	*	*	n

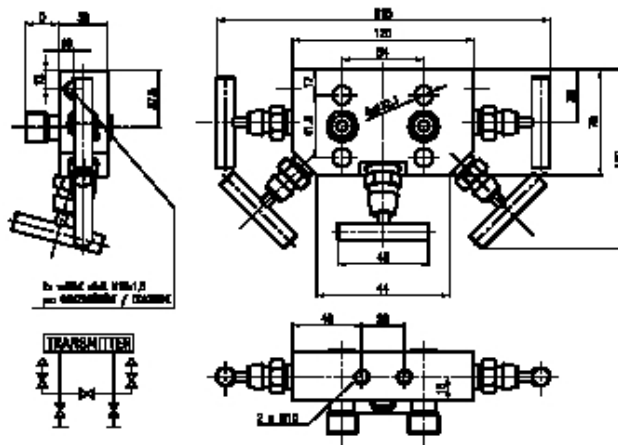
Etylen	o	o	o
Hydraulické kap.nehořl.	*	n	o
Hydroxidy	*	*	o
KYSELINY			
-boritá	o	o	o
-citronová	o	*	o
-dusičná	n	n	n
-fluorvodíková (<65%)	*	n	*
(>65%)	*	n	*
-fosforečná 10%	o	o	o
koncentrát	o	o	o
vroucí konc.	o	n	o
-chlorovod.10%,80°C	*	n	o
36%,20°C	*	*	o
-chromová	o	n	*
-jablečná	o	o	o
-karbolová	n	n	n
-kyanovodíková	o	*	*
-máselná	*	*	
-mléčná	o	*	o
-mravenčí 10%	n	n	*
-octová 10%	n	n	*
koncentrát	n	n	n
-salicylová	o	o	o
-sírová 25%	*	*	o
80%	n	n	*
-šřavelová 10%	o	o	o
-uhličitá	o	o	o
-vinná	o	o	o
Kyslík	o	n	o
Oleje	o	*	n
Pára (<200°C)	*	n	*
Pára (>200°C)	n	n	n
Perchlorylen	o	*	n
Petrolej	o	*	n
Plynná paliva	o	o	n
Radioaktivní záření	*	*	*
Stlačený vzduch	o	o	o
Toluen,trichloretylen	*	n	n
Uhlovodíky	o	o	n
Voda (<80°C)	o	o	o
Voda (<80°C)	o	*	o
Vodík studený	o	o	o
Vodík teplý	o	*	o

o=odolává výborně *=odolává dobře nebo podmíněně
n=neodolává prázdne=nejsoú informace

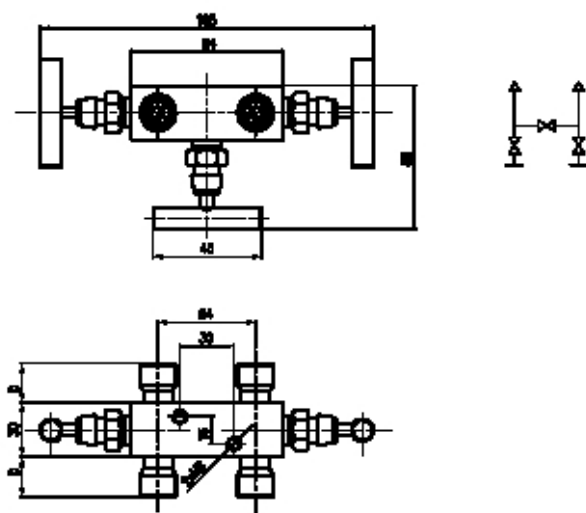
Třicečná ventilová souprava 984 23 ..
- montáž konvenční na přírubu snímače - rozteč 54 mm



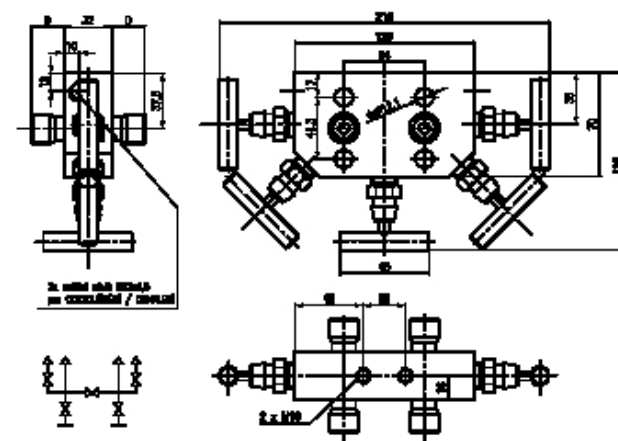
Pěticečná ventilová souprava 984 25 ..
- montáž konvenční na přírubu snímače - rozteč 54 mm



Třicečná ventilová souprava 984 43 ..
- montáž mezi impulzní potrubí - rozteč 54 mm



Pěticečná ventilová souprava 984 45 ..
- montáž mezi impulzní potrubí - rozteč 54 mm



Objednací kód
984

984	souprava ventilová do 200°C
	montáž soupravy
2	konvenční na přírubu snímače- rozteč 54 mm
4	mezi impulzní potrubí-rozteč 54mm
	provedení
3	třicečná
5	pěticečná
	připojovací koncovky*
14	zářezné kroužky Ø12
21	šroubení pro kuželku
31	manometrické šroubení M20x1,5
	těsnění vřetena**
W1	O-kroužek z elastomeru FPM (max.200°C)

W2	O-kroužek z elastomeru NBR (max.110°C)
W3	O-kroužek z elastomeru EPDM (max.150°C)
	těsnění sedla**
S1	nerezová kulička z mat.1.4571 (max.300°C)
	speciální úprava**
P2S	stupeň čistoty pro kyslík

Příklad objednávky: 984 2514W2S1 PS2

*...u provedení mezi impulzní potrubí jsou koncovky na výstupu soupravy shodné s koncovkami na vstupu

**...v případě, že nebude žádný z těchto kódů uveden, bude dodána souprava ve standardním provedení, tzn. s těsněními W1 a S1

Za objednávací číslo je možné doplnit kódy příslušenství

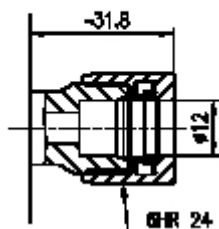
Příslušenství lze objednat dvojím způsobem, a to buď přímo (jako typ 981) nebo prostřednictvím objednávacího čísla jiného výrobku. V tom případě však nelze objednat ty díly, které mají místo kódu objednávací číslo.

kód KU1	naváňovací kuželka (Ø12) s převlečnou maticí (uhlíková ocel 11 523)
kód KU2	naváňovací kuželka (Ø12) s převlečnou maticí (nerezová ocel 1.4541)
kód KU4	naváňovací kuželka (Ø14) s převlečnou maticí (uhlíková ocel 11 523)
kód KU5	naváňovací kuželka (Ø14) s převlečnou maticí (nerezová ocel 1.4541)
kód NA1	naváňovací nátrubek (Ø12) s převlečnou maticí (uhlíková ocel 11 523)
kód NA2	naváňovací nátrubek (Ø12) s převlečnou maticí (nerezová ocel 1.4541)
kód NA4	naváňovací nátrubek (Ø14) s převlečnou maticí (uhlíková ocel 11 523)
kód NA5	naváňovací nátrubek (Ø14) s převlečnou maticí (nerezová ocel 1.4541)
kód SR2	šroub se šestihrannou hlavou 7/16-20 UNF, délka L=47mm
kód SR3	šroub se šestihrannou hlavou 7/16-20 UNF, délka L=75mm
kód ODP2	odkalovací potrubí pro ventilové soupravy
kód B3	držák pro montáž ventilových souprav

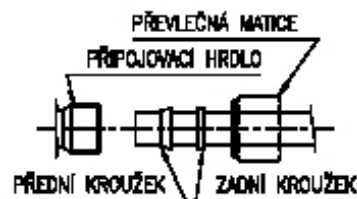
Koncovky

- Zářezný kroužek Ø12

kód 14



Pomocí převlečné matice a dvou kroužků lze rozebíratelně připojit nerezovou (podle ČSN EN 10216-5 nebo ČSN 42 6750) nebo uhlíkovou trubku (podle ČSN 42 6711) o průměru 12 nebo 14mm s tolerancí vnějšího průměru ±0,3mm.



Montážní postup:

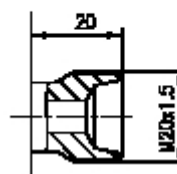
1. Na úrovně uříznutý a ořepů zbavený konec trubky nasuneme převlečnou matici, zadní (válcový) kroužek a přední (kuželový) kroužek - pozor na jeho orientaci! Pro zajištění správné funkce je nutné zachovat výrobcem nanesenou vrstvu mazacího tuku na kuželové těsnicí ploše, zadním kroužku a na závitech!
2. Konec trubky s kroužky vsuneme až na dno připojovacího hrdla a převlečnou matici utáhneme rukou.
3. Pomocí momentového klíče převlečnou matici utáhneme momentem 60-65Nm.

Upozornění:

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEPROVÁDĚT DOTAHOVÁNÍ (POVOLOVÁNÍ) PŘEVLEČNÉ MATICE POD TLAKEM - může vést ke smrtelnému zranění!

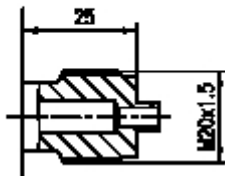
- Šroubení pro kuželku

kód 21



Převlečnou maticí se přišroubuje kuželka s navařeným potrubím k šroubení a dotáhneme momentem 120 Nm.

- Manometrické šroubení M20x1,5

kód 31

1. Na šroubení se navlékne kovové těsnění.
2. Převlečnou maticí se nátrubek s navařeným potrubím přišroubuje k manometrickému šroubení a utáhne momentem 120 Nm.